

BALL-VALVES / КРАН

Instruction for motor installation - Инструкция для установки мотора

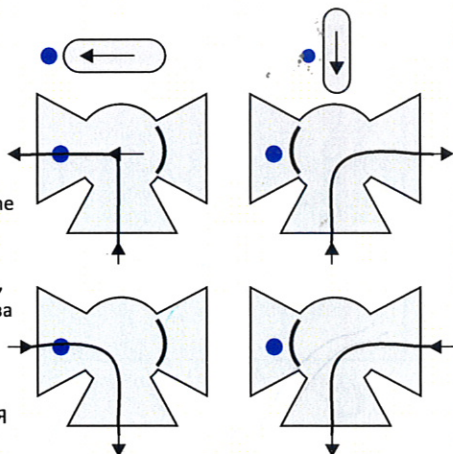


The arrow of the shaft must indicate the blue mark before the installation of the actuator. The actuator is clock-wise and anticlock-wise.

Стрелка на штоке должна быть совмещена с синим цветом, потом устанавливается мотор. Мотор может работать справа и слева.

In order to preserve the integrity of the actuator sealing, you must not unscrew the screws and remove the cover.

В целях сохранения герметичности электропривода НЕЛЬЗЯ откручивать шурупы и снимать крышку.



Technical characteristics of ball-valve

| | |
|----------------------------------|---|
| Diameter | $\frac{3}{4}$ " , 1" , $1\frac{1}{4}$ " , $1\frac{1}{2}$ " , 2" |
| Direction | three-way |
| Pressure | 16 bar |
| Seal material in the valve | TEFLON (PTFE) +250 ⁰ C...-180 ⁰ C |
| Body | CW 617 N |
| Axle | CW 602 N |
| Ball | CW 602N (nickel, platinum coated) |
| leak in the valve when is closed | 0% |
| Thread | ISO 228. Inside,outside.(fitting) |

Кран полнопроходной

| | |
|-----------------------------|---|
| Диаметр | $\frac{3}{4}$ " , 1" , $1\frac{1}{4}$ " , $1\frac{1}{2}$ " , 2" |
| Исполнение | трёхходовой. |
| Давление | 16 бар |
| Материал уплотнения в кране | TEFLON (PTFE) +250 ⁰ C...-180 ⁰ C |
| Корпус | CW 617 N |
| Шток | CW 602 N |
| Шар | CW 602N (никель, платина покрытие) |
| Утечка в закрытом кране | 0% |
| Резьба соответствие | ISO 228. Внутренняя, наружная (сгон-американка) |

Допускается небольшой люфт после присоединения корпуса крана с мотором.

A small backlash is permitted after joining the valve body with a motor.

Made in EU by J.E.S. S.A.

site: www.jes.eu jesaebe@hol.gr

e-mail: info@jes-rus.ru - www.jes-rus.ru

tel: +8-800-100-7123